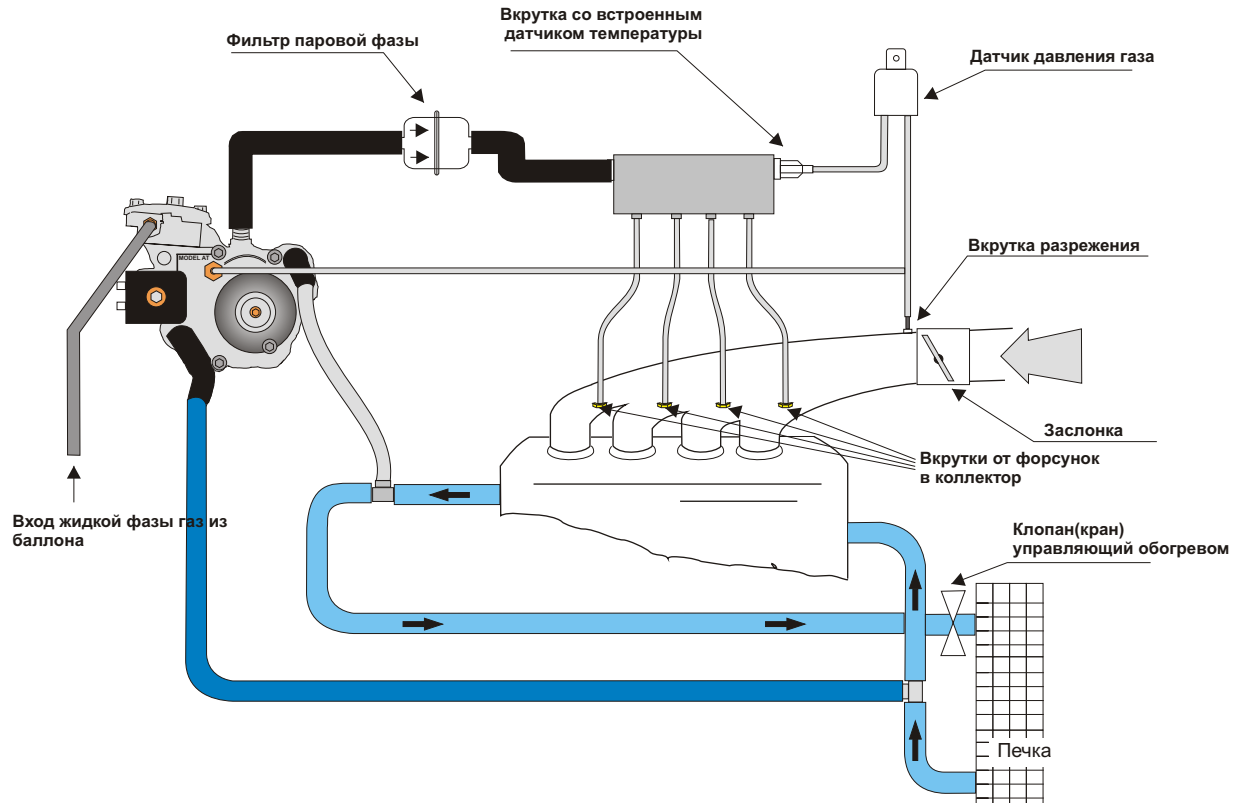
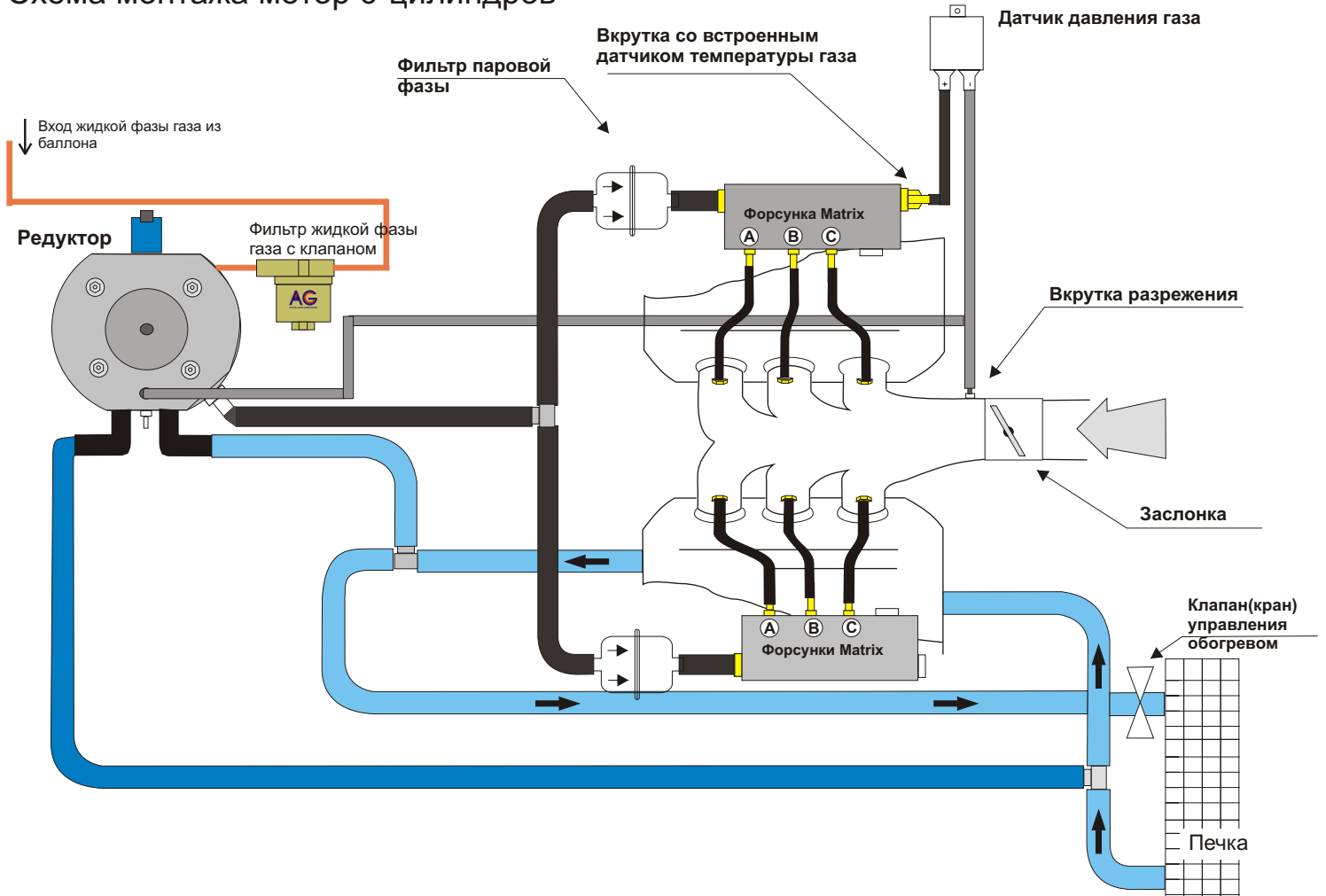


#### Монтажная схема мотор 4-цилиндра



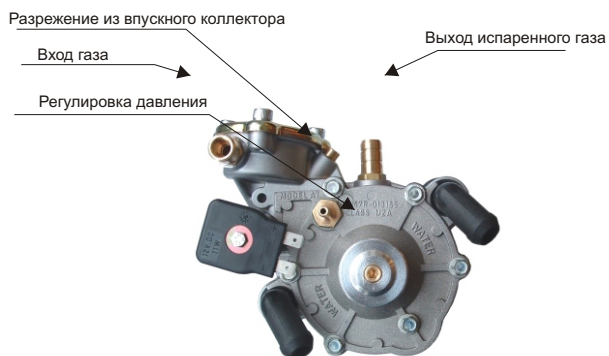
#### Схема монтажа мотор 6-цилиндров



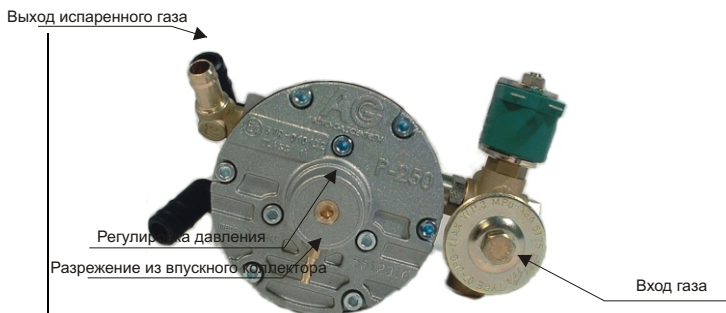
## Особенности при монтаже

**1. Редуктора.** В зависимости от необходимой производительности системы применяются 3 типа редукторов. Все конструктивно одноступенчатые редуктора обеспечивающие испарение газа из жидкой фракции при использовании тепла из системы охлаждения автомобиля. У всех есть компенсация разрежением благодаря чему имеют постоянное давления газа не взирая на нагрузку автомобиля. Размещенный в корпусе датчик температуры работает с блоком управления и не допускает работу при низкой температуре редуктора. Ниже температуры минимальной газ не в состоянии нормально испаряться соответственно нет требуемой производительности.

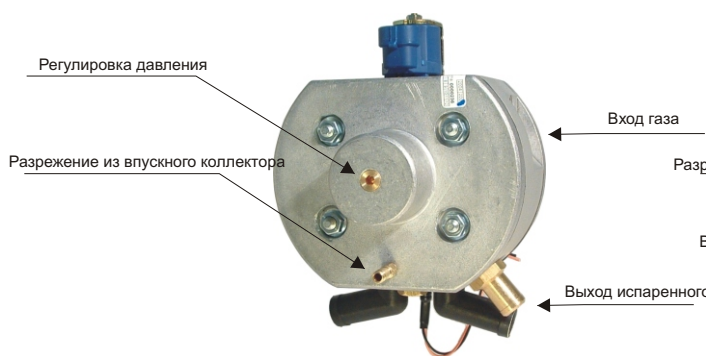
Редуктор можно устанавливать и вдоль и поперек движения автомобиля, крепить следует крепко дабы он во время езды не соприкасался с дугими элементами автомобиля.



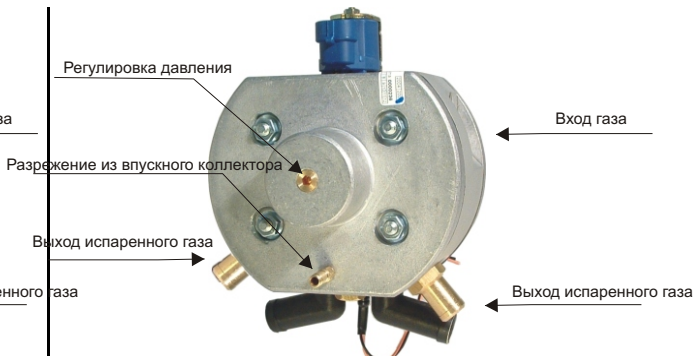
- редуктор одноступенчатый с фильтром жидкой фазы
- регулируемое давление в пределах 1..1,5 bar или 1,2 ... 1,7 bar (винт под имбус) – **рекомендовано 1 – 1,4 bar**
- используется в автомобилях до 85 kW (115 ЛС) – AT09
- используется в автомобилях до 100 kW (140 ЛС) – AT09 ALASKA



- редуктор P-250 одноступенчатый
- регулируемое давление в пределе 0,6..1,6 bar (винт под имбус) – **рекомендовано 1 bar**
- используется в автомобилях до 185 kW (250 ЛС)

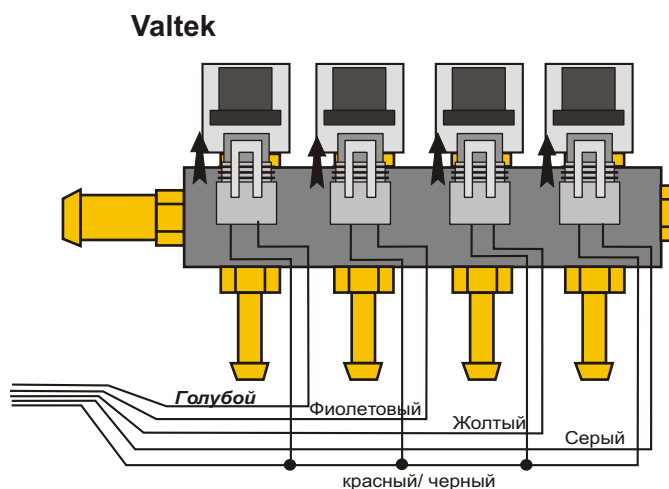
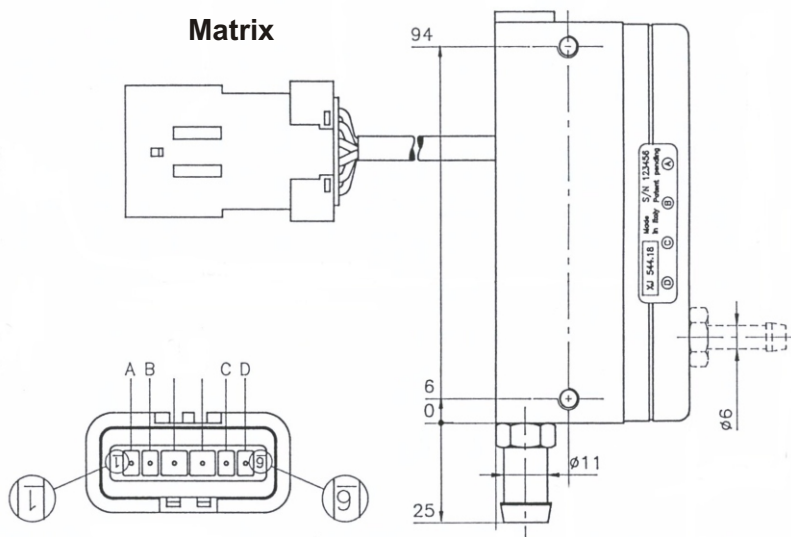


- редуктор SILVER одноступенчатый
- регулировка давления в пределе 0,6..1,6 bar (винт под имбус) – **рекомендовано 1 bar**
- используется в автомобилях до 200 kW (270 ЛС)



- редуктор GOLD одноступенчатый
- вход газа под трубку D8, два выхода газа
- регулируется давление в пределе 0,6..1,6 bar (винт под имбус) – **рекомендовано 1 bar**
- используется в автомобилях до 250 kW (340 ЛС)

## 2. Форсунки



Диаметр вкрутки	Мощность на 1цил	Мощность на 4цил	Мощность на 6цил	Мощность на 8цил
1,8 mm	12 – 17 лс	48 – 70 лс	72 – 105 лс	96 – 140 лс
2,1 mm	18 – 24 лс	70 – 98 лс	105 – 147 лс	140 – 196 лс
2,4 mm	25 – 32 лс	98 – 130 лс	147 – 195 лс	196 – 260 лс
2,7 mm	33 – 40 лс	130 – 162 лс	195 – 243 лс	260 – 325 лс

### 3. Запуск системы

**Необходимо обратить особое внимание на аккуратность и качество монтажа полный комплект оборудования! Это основа правильной регулировки системы.**

#### Внимание при монтаже

-Перед началом монтажа системы надо снять клемму с аккумулятора. В случае не отключенного аккумулятора монтаж связки должен **ОБЯЗАТЕЛЬНО** происходить при отключенном блоке управления и вынутых предохранителях.

- Блок управления Zenit надо размещать под капотом автомобиля. Корпус блока управления надо соединить с массой автомобиля, рекомендовано прикручивать его непосредственно к кузову автомобиля или соединение с массой аккумулятора. Место монтажа блока управления не должно быть подвержено воздействию высоких температур, воды, бензина, смазок и других химических субстанций.

- Все места соединений должны быть качественно соединены (спаяны) и тщательно заизолированы. Провода предохранить перед перетиранием (элементы движущие).

- блок управления Zenit запрограммирован предварительно и должен быть дорогамаркирован к конкретному автомобилю при помощи диагностической программы.

- Вкрутки в коллектор по которым идет газ необходимо монтировать непосредственно во впускном коллекторе, особенно осторожно сверлить его дабы ничего не попало вовнутрь его. Многие модели машин потребуют демонтажа коллектора перед его сверлением.

-После монтажа **обязательно** проверить герметичность всех соединений в системе охлаждения и соединений газовых.

- В случае каких либо перебоев в работе блока управления в **первую очередь необходимо** проверить состояние свечей зажигания, проводов высокого напряжения и катушек. Исправная система зажигания- гарантия правильного сгорания смеси.

- Необходимо избегать прокладки жгутов газовой электроники вблизи системы зажигания, генератора, стартера и т.д. Все сигналы должны быть как можно ближе к блоку управления, а провода как можно короче.

**Стоит помнить что система впрыска газа должна быть монтирована в специализированной мастерской, обученным персоналом при соблюдении всех норм регламентирующих установку ГБО.**

### Номера разрешений

Sterownik wtrysku Zenit JZ2005	E8 67R01 3787	Filtr fazy lotnej gazu Matrix	E13 67R01 0181
Reduktor-parownik AT-09	E8 67R01 4066	Filtr fazy lotnej gazu Valtek	E4 67R01 0105
Reduktor-parownik P-250	E4 67R01 0132	Filtr fazy lotnej gazu Certools	E20 67R01 0526
Reduktor-parownik Silver	E8 67R01 3949	Filtr fazy ciekłej Certools	E20 67R01 0531
Reduktor-parownik Gold	E8 67R01 3949	Czujnik ciśnienia i MAP	E8 67R01 4228
Wtryskiwacz Matrix	E13 67R01 0167		
Wtryskiwacz Valtek	E4 67R01 0104		

#### 4. Список пинов на разъемах.

8	7	6	5	4	3	2	1	черная
+12 акум.	8блок упр бенз	лямбда	темп. газа	темп. ред	map	давление	+12 клап. газа	<b>A</b>
+12 после зажиган	8 форс бенз	-	Звук сигнал	switch	+switch	RPM- обор	-	<b>B</b>
масса	масса	-	Switch level	Level in	Interf. tx	Interf. rx	-	<b>C</b>

8	7	6	5	4	3	2	1	серая
-	газ6	газ5	6 форс бенз	6бл Упр бенз	газ7	газ8	газ3	<b>A</b>
+12 форс. газ	2 бл Упр бенз	3бл Упр бенз	4бл Упр бенз	1 бл Упр бенз	5 бл Упр бенз	7бл Упр бенз	газ4	<b>B</b>
газ1	4 форс бенз	3 форс бенз	2 форс бенз	1 форс бенз	5 форс бенз	7 форс бенз	газ2	<b>C</b>